





# ノギス 150mm VC018

この度は、アストロプロダクツ製品をお買いいただきまして、誠にありがとうございます。

## ■安全に使用するために

使用前に、この取扱説明書をよく読み、安全に正しく使用してください。あなたや他の人々への危害や財産への損害を、未然に防ぐためのものなので、必ず理解し守ってください。誤った使用方法により生じた、商品破損、人体への傷害、物品への損害、その他のいかなる損害に対しても、当社では一切の保証、並びに責務を負いかねますので、ご了承ください。

図記号について	 禁止事項を示しています。	 指示内容を示しています。
<b>警告</b>	この表示を無視し、誤った使い方をすると、使用者が死亡または重傷を負う、危険な状態を生じさせる可能性が、想定される内容を示しています。	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 本製品は、長さ、外径、内径、深さを測定する目的で作られています。他の用途での使用は想定されていません。絶対に、目的外では使用しないでください。</li> <li>● 本製品は、絶縁されていません。通電箇所には、絶対に使用しないでください。感電事故の原因となるので、通電箇所に使用する場合は、必ず電源を遮断してください。</li> <li>● 修理技術者以外の方は絶対に分解したり、修理しないでください。</li> <li>● 必ず、測定範囲内で使用してください。</li> <li>● 高所での作業は、安全確認を怠ると、重大な事故の原因となります。落下防止の十分な対策を施し、作業場所の下に、人がいないことを確認してください。</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 本製品は精密測定機器です。取り扱いには十分注意してください。</li> <li>● 本製品には、鋭利な部分があります。手や指等をケガしないよう十分注意してください。</li> <li>● 本製品使用前には、必ず各部に異常がないかを確認してから使用してください。</li> <li>● 本製品は大事に扱ってください。落としたりした場合は、必ず各部の異常を確認してください。</li> <li>● 使用前には取扱説明書を熟読し、本製品の使用方法をよく理解してから使用してください。</li> <li>● 手に油やグリスが付着した状態で使用すると、手が滑り、ケガや事故の原因となります。</li> </ul>	
<b>注意</b>	この表示を無視し、誤った使い方をすると、使用者が傷害を負う、危険な状態を生じさせる可能性が、想定される内容および商品の故障、物的損害のみの発生が想定される内容を示しています。	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 測定ジョーやデプスバーの先端は、鋭利になっていますので、ケガをしないよう、取り扱いに注意してください。</li> <li>● 測定ジョーやデプスバーは、測定物へのあて方や、指掛けへの力加減によって、測定誤差が生じる場合があります。</li> <li>● 使用者以外、保管場所に近づけないでください。特に、子供や幼児は、危険な行動をとることがあるので、絶対に近づけないでください。</li> <li>● 床に置いたり、ゴミやホコリの多い場所には、置かないでください。</li> <li>● 使用後は、専用ケースに収納し、子供の手の届かない場所に保管してください。</li> </ul>	

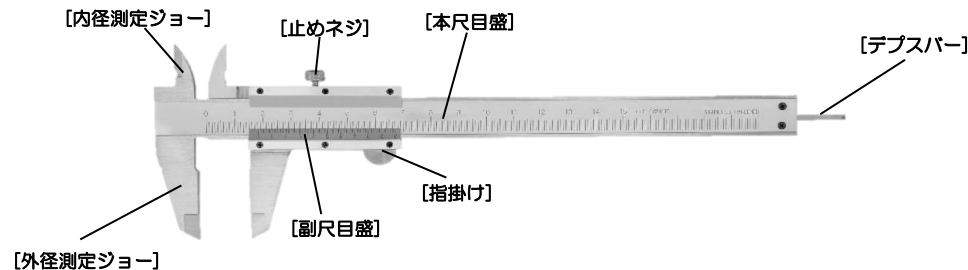
## ■商品説明

- 長さ、外径、内径、深さ、段差測定が可能なノギスです。
- アナログタイプなので、電池切れの心配がありません。

## ■製品仕様（製品改良のため、機能、形状などは予告なく変更される場合があります。）

- 商品コード：2001000010189
- 商品型番：AP011018
- 全長：L230mm
- 重量：150g
- 測定範囲：0~150mm
- 最小目盛：0, 02mm
- 測定誤差：±0, 02mm
- 材質：ステンレス

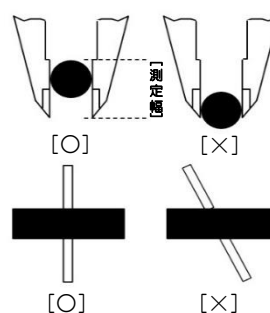
## ■各部名称



## ■使用方法

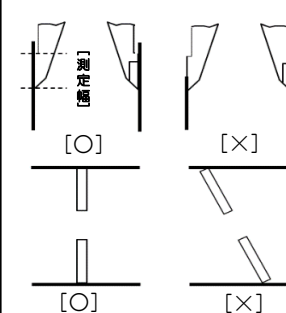
- 下記図を参照し、測定物に正しく測定ジョー、またはデプスバーをあて、測定してください。

### 外径測定



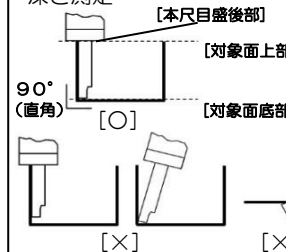
測定幅の中心から根元付近に、測定物を挟んで測定します。測定幅の先端付近で挟むと、測定誤差の原因となります。また、測定ジョーを斜めにあてることも、測定誤差の原因となります。

### 内径測定



測定幅の中心から根元付近を、測定面にあてて、測定します。測定幅の先端付近で測定すると、測定誤差の原因となります。また、測定ジョーを斜めにあてることも、測定誤差の原因となります。

### 深さ測定



デプスバーを、対象面の側面に沿わせ、先端を底部に当て、本尺目盛後部を、対象面の上面に当てて測定します。デプスバーが傾いたり、浮いた状態では、誤差の原因となりますので、測定面に対して、90°になるようにしてください。

### 目盛の読み方



副尺目盛の「0」位置を読み取ります。副尺目盛と本尺目盛の目盛り線が、一致する位置を読み取ります。本尺目盛数値と副尺目盛数値を合計します。

図の状態は68mm+0.22mm=68.22mm

## ■お問い合わせ

- 故障と思われるときや商品についてのお問い合わせはカスタマーサービスまで連絡してください。

カスタマーサービス

048-501-7873

【受付時間】：平日 9:00~18:00

販売元  
株式会社ワールドツール  
〒369-1106 埼玉県深谷市白草台2909-50

<http://www.astro-p.co.jp>