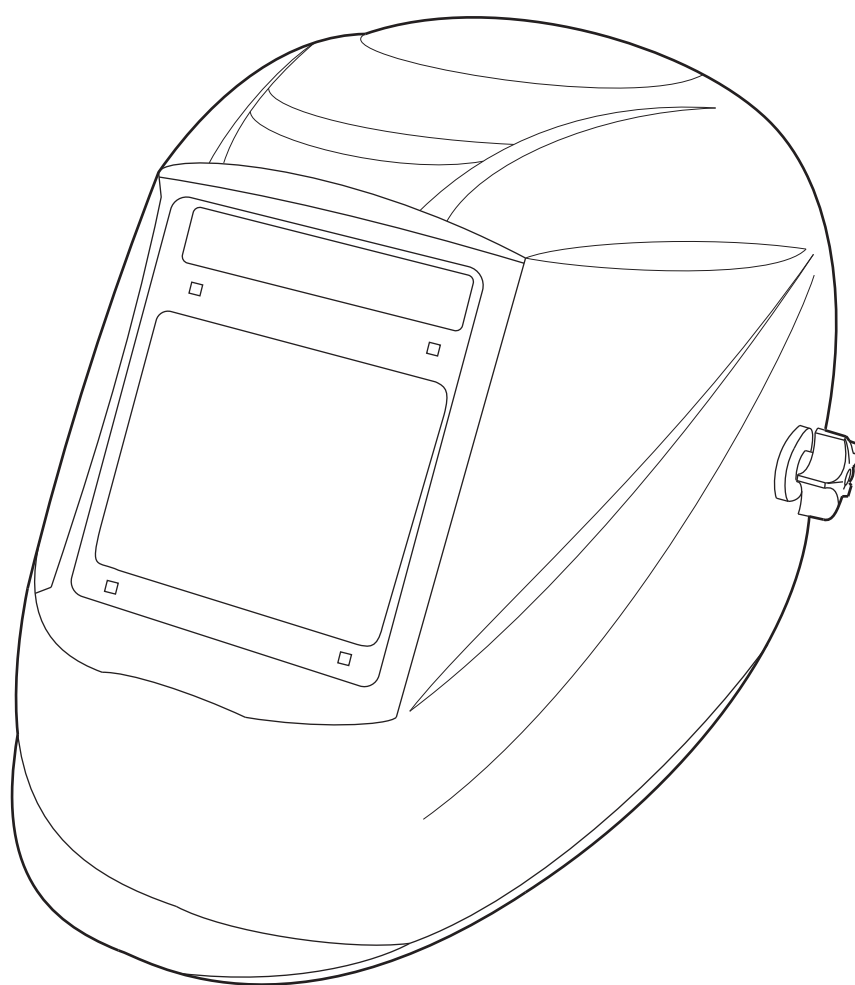


ASTRO PRODUCTS

AP071423

自動遮光溶接面 WH142

取扱説明書



この度は、アストロプロダクツ製品をお買上いただきまして、誠にありがとうございます。

注記：実際の商品と、取扱説明書内の図では、色や形状が異なる場合がありますので、ご了承ください。


目次

1.	はじめに.....	3
2.	取扱説明書について	3
3.	製品の安全上のご注意.....	4
	▲危険	4
	▲警告	5
	▲注意	6
4.	製品使用上のご注意	7
	▲危険	7
	▲警告	8
	▲注意	9
	重要	9
5.	製品仕様	10
6.	製品特徴	10
7.	各部名称	11
8.	各部説明	13
9.	使用前準備	16
10.	使用方法	17
11.	メンテナンス	17
12.	トラブルシューティング	20
13.	保管	21
14.	廃棄について	21
15.	お問い合わせ先.....	22
	■カスタマーサービス	22
	■販売元	22




1. はじめに

- 使用前に、取扱説明書をよく読み、安全に正しく使用してください。
- 安全上の注意や製品仕様などは、予告なく変更される場合があります。そのため、お客様が購入された製品と、取扱説明書に記載された内容が、一部異なる場合がありますので、ご了承ください。
- 本製品は、溶接作業時に発生するスパークやスパッタなど、有害光線から目と顔を保護するものです。本来の用途以外では使用しないでください。

2. 取扱説明書について

- 当社の許可なく、取扱説明書の内容全部、または一部を複製、改修し、無断で転載することは、禁止されています。
- 取扱説明書および本体に貼り付けられた重要ラベルの、安全に関わる重要な項目には「」マークを使用しています。製品を安全に使用し、あなたや他の人々への危害や財産への損害を、未然に防止するためのものなので、必ず守ってください。
- 取扱説明書をなくしたり、重要ラベルを汚したりせずに、使用者が任意に読むことができるよう、大切に保管してください。
- 危険、警告、注意事項の意に反して、安全義務を怠り、規定外の使用による機器の破損やケガなどに関しては、当社では一切の責任を負いかねますので、ご了承ください。

安全に関する表示について

 危険	この表示を無視し、誤った使い方をすると、使用者が死亡または重傷を負う、危険な状態を切迫して生じさせることが、想定される内容を示しています。
 警告	この表示を無視し、誤った使い方をすると、使用者が死亡または重傷を負う、危険な状態を生じさせることが、想定される内容を示しています。
 注意	この表示を無視し、誤った使い方をすると、使用者が傷害を負う、危険な状態を生じさせることが、想定される内容および製品の故障、物的損害のみの発生が想定される内容を示しています。
重要	この表示内容は、製品を正しく使用するための守らなければならない重要な要点を示しています。

3. 製品の安全上のご注意

⚠ 危険

- 警告や注意事項をよく守り、安全に配慮し操作してください。
 - ・取り扱いを誤ると、重大な事故につながります。
- 過労と思われるときや、飲酒や薬物を服用しているときに、使用しないでください。
 - ・判断力が鈍り、重大な事故の原因となります。
- 子供や妊娠中の方は、絶対に本製品を使用しないでください。
 - ・重大な事故の原因となります。
- 使用者以外、使用場所に近づけないでください。
 - ・特に子供や幼児は、危険な行動をとることがあるので、絶対に近づけないでください。
- 以下の行動は、重大な事故の原因となり危険です。絶対に、止めてください。
 - ・長髪を束ねたりせずに、そのままの状態を使用する
 - ・ネックレスなどの装身具を着用し使用する
 - ・サイズの極端に大きい服装（長袖、長ズボン）、作業着を着用し使用する
 - ・無理な姿勢で使用する
- 以下の環境下では、作業しないでください。
 - ・雨降り、強風、雷の発生など、悪天候時
 - ・湿った場所や濡れた場所
 - ・不安定で傾斜のある場所
 - ・使用上、障害となる物がある場所
- 火災などの事故に備え、必ず消火器を準備してください。
 - ・準備していない状態では、使用しないでください。
- ガソリン、軽油、灯油などの可燃性の液体の側では、使用しないでください。
 - ・火災や爆発の恐れがあり、非常に危険です。
- 可燃性の液体やガスのある場所では、絶対に作業しないでください。
 - ・火災や爆発の恐れがあり、非常に危険です。

3. 製品の安全上のご注意



警告

- 使用前には、必ず取扱説明書を熟読し、本製品の使用方法をよく理解してください。
 - ・使用方法が不明な場合は、使用を中止し、お買い求めの販売店、またはカスタマーサービスまで問い合わせください。
- 安全に関する重要な警告および注意事項を、特によく理解し厳守してください。
 - ・理解せずに使用すると、傷害、重傷、死亡など、重大な事故の原因となります。
- 修理技術者以外の人は、取扱説明書に記載されていない、本体の分解、修理、改造をしないでください。
 - ・異常作動する恐れがあり、重傷や死亡など重大な事故の原因となります。
- 本製品を他人に貸すときは、必ず取扱説明書も一緒に渡してください。
 - ・誤った使い方をする可能性があり、本体故障、ケガをする恐れや事故の原因となります。
- 本製品は、精密部品を使用しています。大切に取り扱いってください。
 - ・強い衝撃が加わった場合は、必ず各部に異常、不具合、損傷、破損がないか点検してください。
- 使用前や定期的に、損傷、破損、作動不良などの異常がないか、点検してください。
 - ・異常がある場合、お買い求めの販売店、またはカスタマーサービスまで問い合わせください。
- 使用中、損傷、破損、作動不良などの異常がある場合は、ただちに使用を中止してください。
 - ・異常がある場合、お買い求めの販売店、またはカスタマーサービスまで問い合わせください。
- 本体が異常に熱い、異音、異臭がする、その他異常を感じた場合は、速やかに使用を中止してください。
 - ・異常に気が付いた場合は、直ちに使用を中止し、お買い求めの販売店まで点検、または修理の依頼をしてください。
- 周辺温度が 40℃以上になる高温な場所、直射日光下では使用しないでください。
 - ・身体の不調など、健康に害をおよぼすことがあります。
- 動作温度-5℃～55℃の範囲内で、使用してください。
 - ・動作温度範囲外での使用は、製品破損や思わぬ事故の原因となります。
- 使用しないときは、施錠のできる場所に保管し、使用者以外保管場所に近づけないでください。
 - ・思わぬ事故の原因となります。特に子供や幼児は、危険な行動をとることがあるので、絶対に近づけないでください。

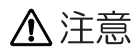
3. 製品の安全上のご注意



■以下の条件下で保管してください。

- ・高温、多湿な場所へ保管しない
- ・振動がなく、常温で清潔な場所に保管する
- ・子供の手の届かない場所に保管する
- ・施錠できる場所に保管する
- ・ホコリの少ない場所に保管する

3. 製品の安全上のご注意



■使用毎に、必ず各部の点検を行ってください。

- ・故障や事故を未然に防ぐことができます。

■保管温度 -10°C ～ 60°C の範囲内で、保管してください。

- ・範囲外での保管は、製品破損の原因となります。

4. 製品使用上のご注意

⚠ 危険

- 溶接ガスや溶接ヒューム（煙）は有害で、非常に危険です。吸い込むと、健康障害の恐れがあります。
 - ・必ず、作業環境に合わせた適切な防塵マスクを着用してください。
- 溶接、切断作業中は、必ず換気をし、溶接作業場所の通気をよくしてください。
 - ・溶接ガスや溶接ヒューム（煙）は、健康障害の恐れがあります。
- 溶接、切断時に発生する、火花やアーク光、スパッタが、皮膚にあたらぬよう、以下の保護具を必ず着用してください。
 - ・溶接手袋、溶接帽、長袖作業着、皮前掛け、安全靴
- 研磨作業時は、騒音が発生し、火花や金属粉、金属片が飛散します。安全に使用するため、以下の保護具を必ず着用してください。
 - ・安全手袋、耳栓やイヤーマフ、保護メガネ、防塵マスク、安全帽、安全靴、作業ツナギや長袖長ズボン
- 以下は、対応可能な作業です。他の作業には使用しないでください。また、各作業に合わせた適切な保護具を着用してください。
 - ・被覆アーク溶接、MIG/MAG溶接、TIG溶接、プラズマ切断、研磨作業
- 本製品は、頭部を保護できません。
 - ・溶接帽などで、必ず頭部を保護してください。また、頭上での溶接は、止めてください。
- 濡れた手で、溶接作業しないでください。
 - ・感電する恐れがあります。
- 身体をアースさせる物に接触させながら、溶接作業しないでください。
 - ・感電する恐れがあります。
- 溶接時、切断、研磨作業時は、火花やアーク光、スパッタが、周囲に飛散します。安全のため、防護幕などの火花飛散防止の衝立や溶接シートなどで保護してください。
 - ・防護幕などの火花飛散防止の衝立や溶接シートは付属していません。別途、用意してください。
- 以下の作業には、使用しないでください。事故やケガの恐れがあり、大変危険です。
 - ・レーザー溶接、レーザー切断、ガス溶接、指定外の作業
- 使用前には必ず外側、内側保護フィルターに損傷、汚れがないか確認し、必ず装着してください。
 - ・割れ、傷などの損傷や、汚れがある場合は視界の透明度が下がり、耐衝撃性が著しく低下します。損傷がある状態で使用すると、大変危険ですので、速やかに新しい物に交換してください。
- 以下の状態で使用すると、角結膜炎や青光障害を引き起こす恐れがありますので、絶対に止めてください。
 - ・アーク光を直視する、面を上げた状態や、遮光度調節スイッチが「GRIND」の状態での溶接作業する

4. 製品使用上のご注意

⚠ 危険

- 使用中や使用直後のトーチ先端や溶接物は、非常に高温になります。絶対、素手や肌を、近づけたり、触ったりしないでください。
 - ・ヤケドやケガの原因となり危険です。
- 溶接機を作動させた状態で、放置しないでください。
 - ・思わぬ事故の原因となり、大変危険です。

4. 製品使用上のご注意

⚠ 警告

- 本製品は、溶接技能者資格を有する方、および本製品の使用に関する十分な知識をお持ちで、経験豊富な方を対象に作られております。
 - ・本製品の使用方法が不明で、作業経験がない方は、本製品を使用しないでください。
- 本製品は、溶接作業時に発生するスパークやスパッタなど、有害光線から目と顔を保護するものです。本来の用途以外では使用しないでください。
 - ・誤った使用方法により生じた、商品破損、人体への傷害、物品への損害、その他のいかなる損害に対しても、当社では一切の保証、並びに責務を負いかねますので、ご了承ください。
- 溶接面は、使用前にヘッドギアを調節し、きちんと頭のサイズに合わせてください。
 - ・サイズの合わない状態で使用すると、作業効率の低下や思わぬ事故の原因となります。
- 溶接作業によっては、大きな騒音が発生する場合があります。
 - ・耳を保護するために、耳栓を着用してください。
- 使用中、面の表面温度が上昇します。
 - ・直接手で触れたり、燃えやすい物を近づけたりしないでください。
- 外側、内側保護フィルターが汚れていたり、曇っていたりする場合は、新品の保護フィルターと交換してください。
 - ・視界が確保できず、作業効率の低下を招き、思わぬ事故の原因となります。
- 電池交換のとき、プラスマイナスの向きを、間違わないでください。
 - ・電池の発熱や液漏れの原因となります。
- 清潔な布で、本体の汚れを拭き取ってください。
 - ・溶剤を使用して、洗浄しないでください。プラスチック部分は、溶剤から損傷を受けます。

4. 製品使用上のご注意

⚠ 注意

- 作業開始前に、遮光度が目的の作業に対して十分な目の保護が出来るか確認してください。
 - ・十分に目が保護されていないと、角結膜炎や青光障害を引き起こす恐れがあります。
- アークセンサー、ソーラーパネルを遮るものを、置かないでください。
 - ・正常に作動しない場合があります。
- 溶接面を、アーク光に対して、常に正面になるよう作業してください。
 - ・アークセンサーが、正常に作動しない場合があります。
- 開封後は、必ず外側、内側保護フィルターに貼られた、フィルムを剥がしてください。
 - ・溶接の熱により、保護フィルターに溶着する恐れがあります。
- 新品の外側、内側保護フィルターに交換した場合は、必ずフィルムを剥がしてください。
 - ・溶接の熱により、保護フィルターに溶着する恐れがあります。
- 外側、内側保護フィルターは必ず取り付けて使用してください。
 - ・保護フィルターを使用しないと、スパッタが付着し、液晶画面が破損する原因になります。
- 溶接時、低い電流の場合、動作が安定しないことがあります。
 - ・20A未満の低い電流の場合、遮光しないなど、動作が安定しないことがあります。
- TIG溶接での使用は、6A以上の出力で使用してください。
 - ・5A以下の出力では、反応しません。
- 長期間使用しないときは、電池を外してください。
 - ・思わぬ事故の原因となります。

重要

- 内蔵された電池は、テスト用です。
 - ・新品の電池よりも、使用寿命が短い場合があります。
- 電池の使用寿命は約2年です。
 - ・ソーラーパネルの充電が著しく悪い場所で作業した場合、内蔵電池の寿命が、2年よりも短くなります。
- 作業環境の近くに白熱灯、蛍光灯、LED電灯が存在すると、遮光や点滅などの誤作動が起こる場合があります。
 - ・誤作動防止のため、白熱灯、蛍光灯やLED電灯からは、約1.5メートル以上離れた距離で作業してください。また、直射日光や日光が反射した光があたると、誤作動する場合があります。

5. 製品仕様

商品コード	2007000014233
商品型番	AP071423
本体サイズ (ヘッドギア除く)	W240×D300×H210mm
重量 (ヘッドギア除く)	500g
ビューサイズ	W100×H80mm
アークセンサー数	4
透視遮光度	#4
紫外、赤外線透過率	#16
遮光度調節範囲	#5～#13
遮光速度 (非遮光→遮光)	1/5000 秒
戻り速度 (遮光→非遮光)	0.1～1 秒
動作温度	-5～55℃
保管温度	-10～60℃
電源	ソーラー電池、CR2032×2
機能	遮光度調節、無段階感光度調節、無段階戻り速度調節、自動パワーオフ(約 2 分)、作動チェックボタン、溶接/研磨モード切替
対応作業	被覆アーク溶接、MIG/MAG 溶接、TIG 溶接、プラズマ切断、研磨作業
材質	PP
付属品	外側保護フィルター

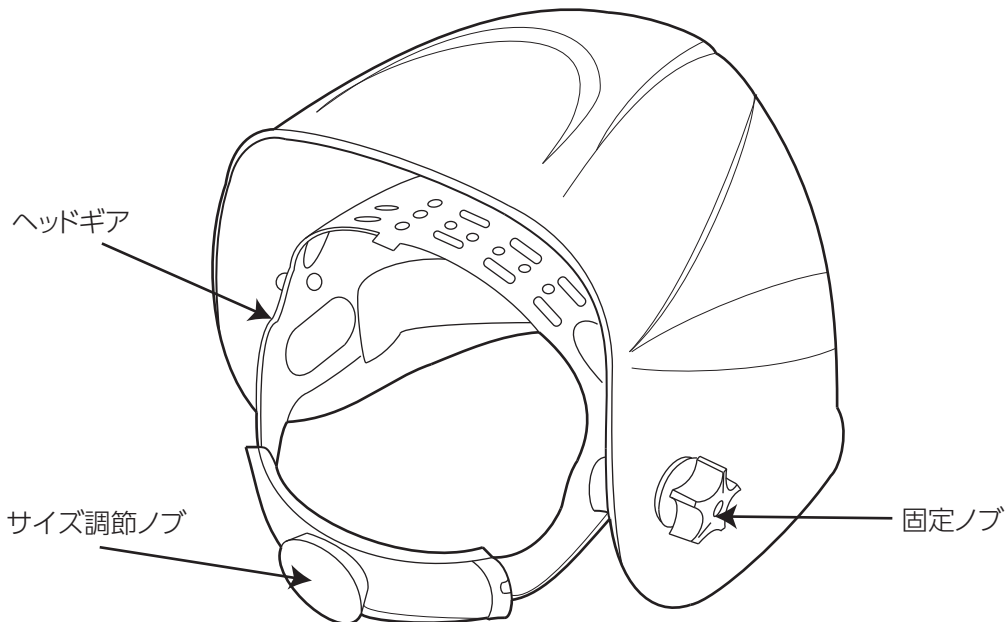
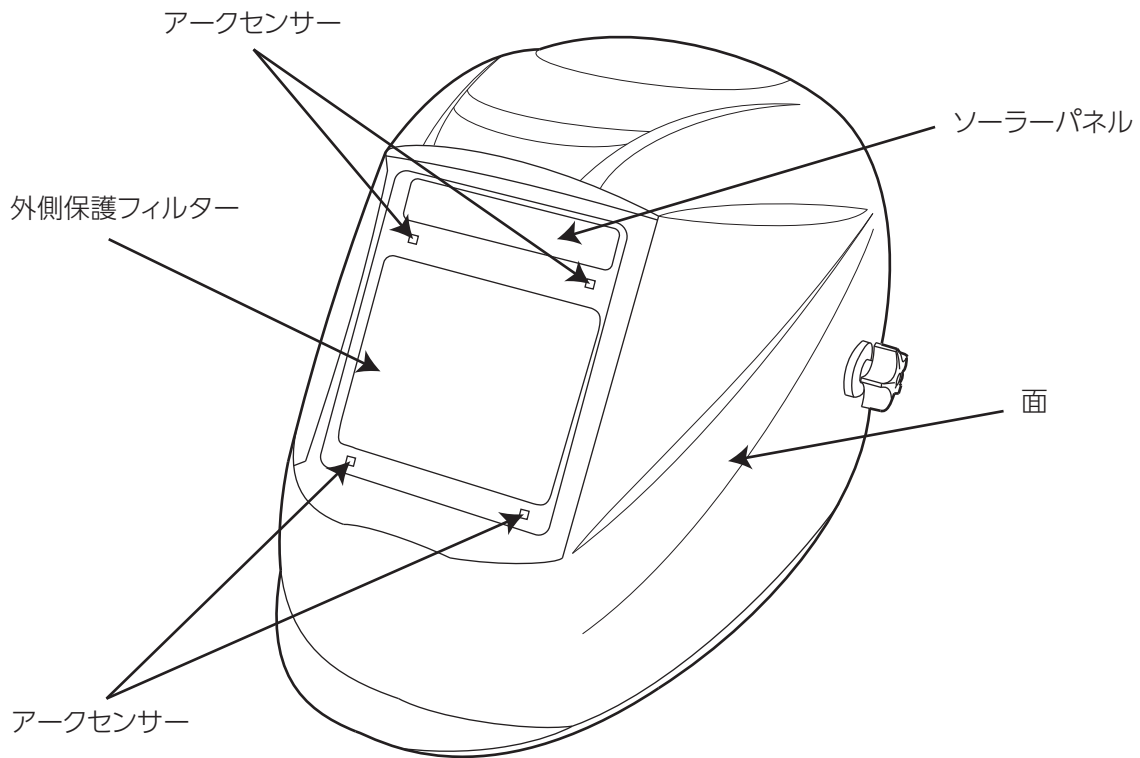
●製品改良のため、主要機能および形状などは、予告なく変更する場合がありますので、ご了承ください。

6. 製品特徴

- ・溶接時のスパークに反応して自動で遮光する溶接面です。
- ・視野が広い大きなビューサイズの遮光フィルターを採用しました。
- ・作業時に両手が使えるため、安定した溶接作業を行うことができます。
- ・遮光度調節、戻り速度調節、感光度調節などの機能が付いているので、作業に合わせて調節できます。

7. 各部名称

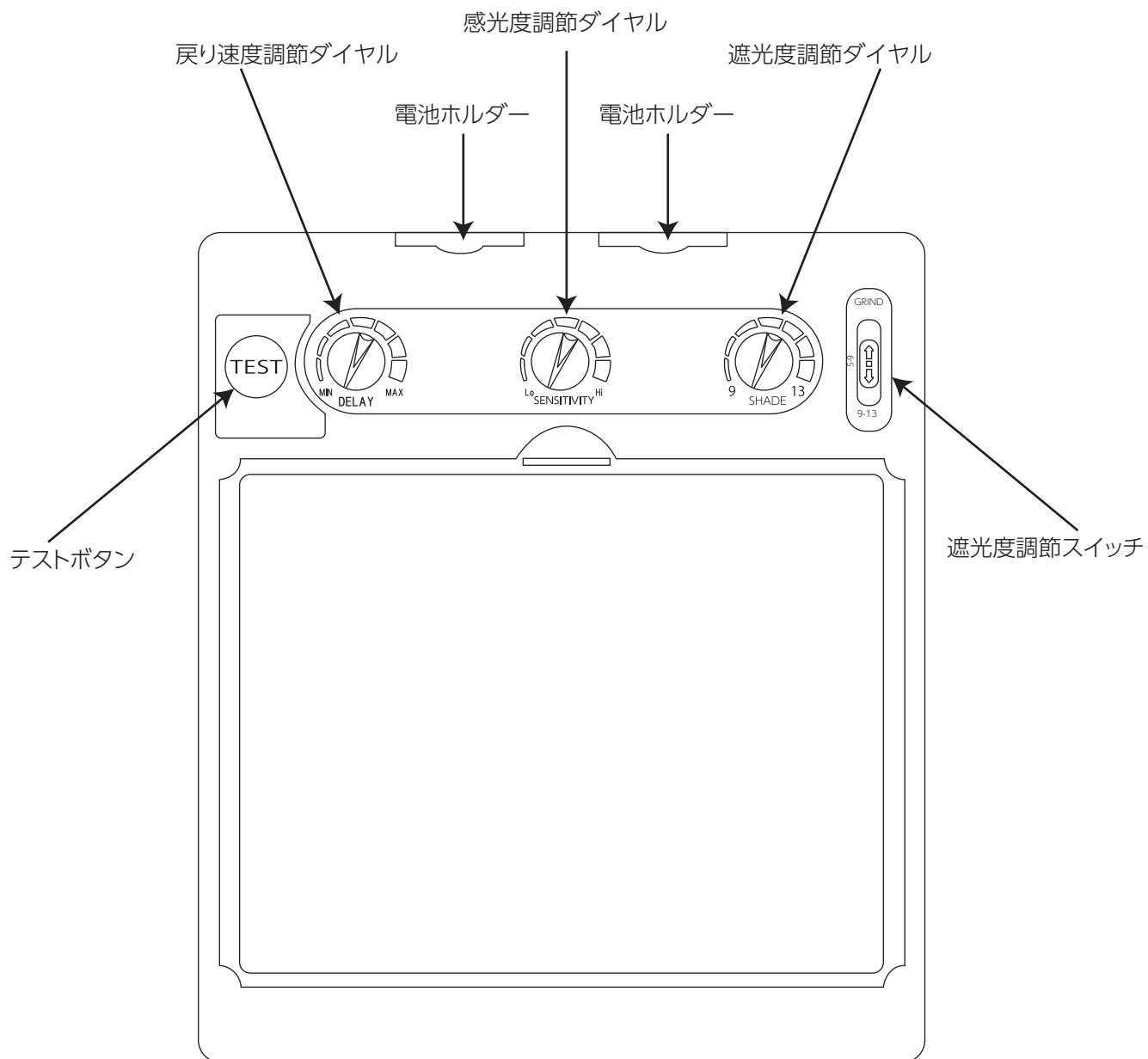
●本体



- 製品改良のため、主要機能、および形状などは、予告なく変更する場合がありますので、ご了承ください。
- 図と実際の商品では、色や部品などが、異なる場合がありますので、ご了承ください。

7. 各部名称

●遮光ユニット

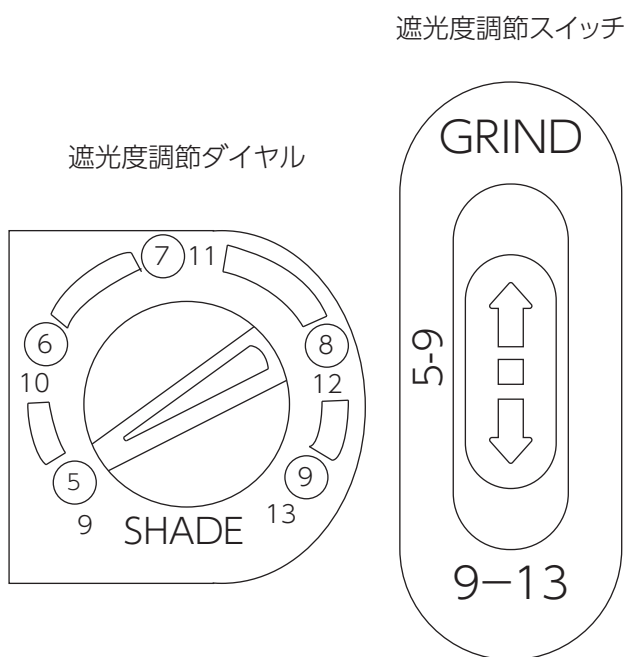


- 製品改良のため、主要機能、および形状などは、予告なく変更する場合がありますので、ご了承ください。
- 図と実際の商品では、色や部品などが、異なる場合がありますので、ご了承ください。

8. 各部説明

8-1. 遮光度調節スイッチ、ダイヤル

・溶接作業に合わせて遮光度を調節します。遮光度調節スイッチを切り替えただうえで、遮光度調節ダイヤルで調節します。



・遮光度スイッチ「GRIND」研磨モード

遮光機能がOFF(遮光度#4)の状態です。使用しない時や、溶接後の研磨作業の際に使用します。

・遮光度スイッチ「5-9」自動遮光モード

遮光度調節ダイヤルの「⑤-⑨」の範囲で調節できます。

・遮光度スイッチ「9-13」自動遮光モード

遮光度調節ダイヤルの「9-13」の範囲で調節できます。

※図の状態は、遮光度スイッチ「5-9」の状態で、遮光度調節ダイヤルが⑤なので、遮光度は#5です。

8-2. 目安の遮光度

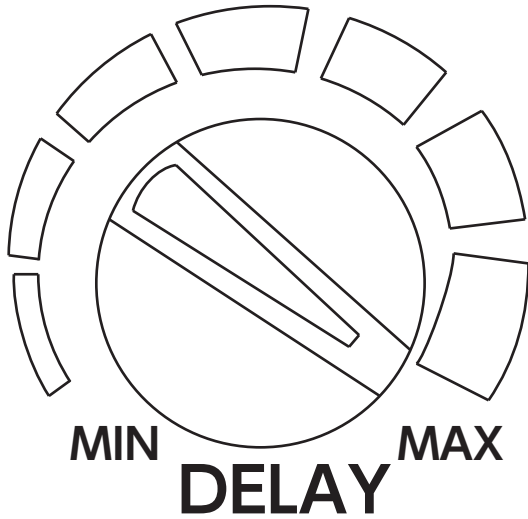
・作業に合わせて遮光度を調節します。表を参照し、遮光度を調節してください。

※あくまで目安です。実際の作業環境下では、以下に当てはまらない場合があります。

作業	遮光度								
	#5	#6	#7	#8	#9	#10	#11	#12	#13
被覆アーク溶接					20~40A	40~80A	80~175A	175~300A	300~500A
MIG 溶接					20~100A		100~175A	175~250A	250~250A
MAG 溶接						40~80A	80~125A	125~175A	175~300A
TIG 溶接					6~20A	20~40A	40~100A	100~175A	175~300A
プラズマ切断	20~30A	30~40A	40~60A	60~80A	80~125A	125~150A	150~175A	175~250A	250~500A

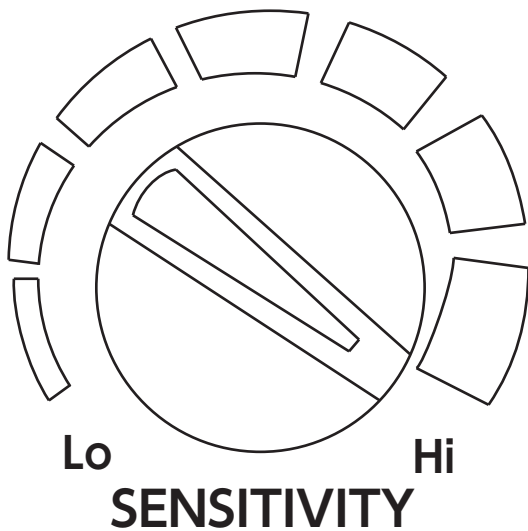
8. 各部説明

8-3. 戻り速度調節ダイヤル



- ・溶接が終了した時の強い残像から目を保護するために、遮光状態から、非遮光状態へ戻るまでの時間を調節できます。
- ・「MIN」 0. 1 秒～ 「MAX」 1 秒の範囲で無段階調節できます。

8-4. 感光度調節ダイヤル



- ・溶接電流や、周囲の明るさに合わせて、感光度を Lo ～ Hi の無段階で調節できます。
- ・以下を参考に、感光度を調節してください。
 - [溶接電流大] : 感光度低
 - [溶接電流小] : 感光度高
 - [作業環境、周囲の照明が明るい] : 感光度低
 - [作業環境、周囲の照明が暗い] : 感光度高

8. 各部説明

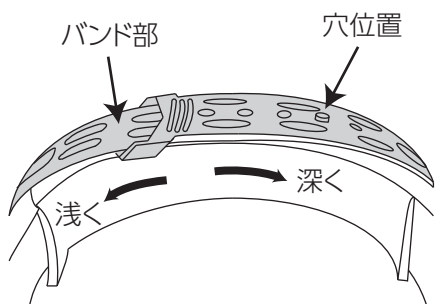
8-5. ヘッドギア

●使用前に、頭のサイズに合うよう、ヘッドギアや面の角度などを調節します。

- ・ヘッドギアの深さ、締め付け、遮光フィルターとの距離、面の角度調節が可能です。

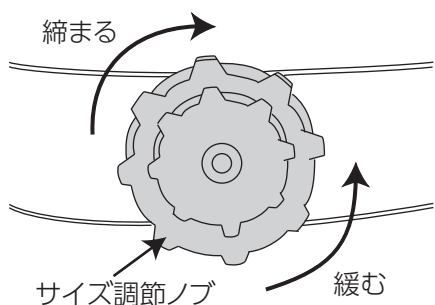
※必ず頭のサイズに合うよう、きちんと調節してください。調節不良は、作業効率の低下や思わぬ事故の原因となります。

8-5-1. 深さの調節方法



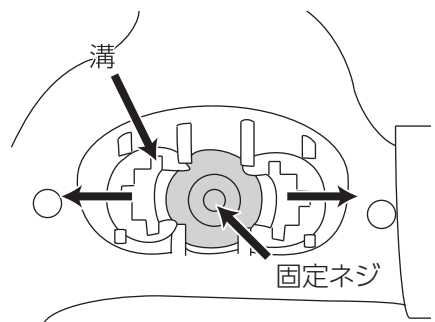
- ・ヘッドギアの被る深さを調節し、遮光フィルターと目の上下位置を合わせます。
- ・ヘッドギアのバンド部を左右にスライドさせ、穴位置を変えます。
- ・バンド部を短くすると浅くなり、長くすると深くなります。

8-5-2. ヘッドギアの締め付け調節方法



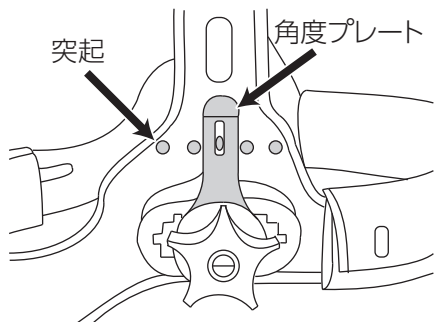
- ・頭のサイズに合わせ、ヘッドギアの締め付けを調節します。
- ・サイズ調節ノブを回すことで調節できます。

8-5-3. 距離の調節方法 (3段階調節)



- ・遮光フィルターと目の距離を調節します。
- ・固定ノブを、緩めます。
- ・ヘッドギアの溝と、固定ネジを合わせます。
- ・左右同じ位置にし、固定ノブをしっかり締め込みます。

8-5-4. 面の角度調節 (5段階調節)



- ・面を下ろしたときの、角度を調節します。
- ・固定ノブを、緩めます。
- ・角度プレート穴をヘッドギアの突起に差し込み、角度を変えます。
- ・左右同じ位置にし、固定ノブをしっかり締め込みます。

9. 使用前準備

9-1. 点検、準備

●故障と事故を未然に防ぎ、安全に使用するため、以下の点検作業を、使用前に必ず実施してください。

※点検で損傷や破損など、異常が確認された場合は、本製品を使用せず、お買い求めの販売店または、カスタマーサービスへ相談してください。

【点検項目】

- (1) 外側、内側保護フィルターの損傷を確認し、損傷がある場合は新しい物に交換する
※新品の保護フィルターは、フィルムが貼られています。必ずフィルムを剥がしてから使用してください。
- (2) ヘッドギアの損傷、頭のサイズにあっているか
- (3) 面の損傷
- (4) 各ダイヤルの状態
- (5) スイッチの作動状態
- (6) 遮光テスト
・TESTボタンを押し、遮光するか点検してください。
※テスト時には、設定された感度は、反映されません。
- (7) 適切な保護具の準備
・防塵マスク、溶接手袋、溶接帽、長袖作業着、皮前掛け、安全靴、耳栓など

9-2. 作業環境

●以下の環境下では、作業しないでください。

- ・湿った場所や濡れた場所
- ・不安定で、傾斜のある場所
- ・火気、可燃性のガス、液体のある場所
- ・通気が悪く、換気のできない場所
- ・使用上、障害となる物がある場所

9-3. 対応作業の確認

●以下の溶接作業に使用してください。レーザー溶接、切断など他の作業には、使用しないでください。

- ・被覆アーク溶接
- ・MIG/MAG溶接
- ・TIG溶接
- ・プラズマカッター
- ・研磨作業

10. 使用方法

使用手順

- 溶接面を被ります。
 - 溶接光が発生すると、自動で遮光します。
 - 溶接内容、環境によって、遮光度、戻り速度、感光度を調節してください。
 - 溶接面を、アーク光に対して、常に正面になるよう、作業してください。
 - 使用後は、必ず表、裏面保護フィルターと面を、きれいに清掃してください。
- ※溶剤などは使用せずに、中性洗剤を薄めた水で湿らせた、柔らかい布で、拭き取ってください。

11. メンテナンス

11-1. 定期点検

※定期点検で損傷や破損など、異常が確認された場合は、本製品を使用せず、お買い求めの販売店またはカスタマーサービスへ、相談してください。

【点検項目】

- (1) 外側、内側保護フィルターの損傷を確認し、損傷がある場合は新しい物に交換する
※新品の保護フィルターは、フィルムが貼られています。必ずフィルムを剥がしてから使用してください。
- (2) ヘッドギアの損傷
- (3) 面の損傷
- (4) 各ダイヤルの状態
- (5) スイッチの作動状態
- (6) 遮光テスト

11. メンテナンス

11-2. 保護フィルターの交換方法

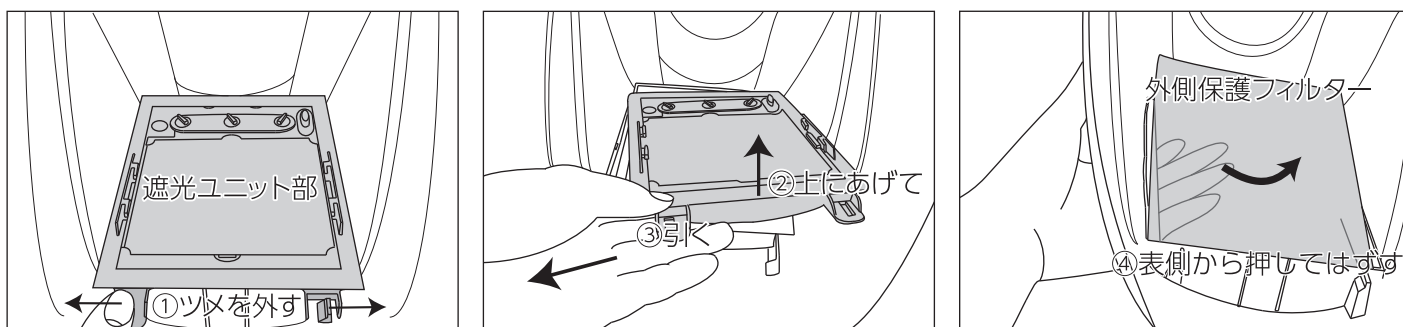
●保護フィルターは、外側と内側に付いています。

- ・汚れや曇り、スパッタの付着、割れ、穴など、損傷や破損している場合は、交換してください。
- ・新品の保護フィルターは、フィルムが貼られています。必ずフィルムを剥がしてから交換してください。

【保護フィルターの交換方法】

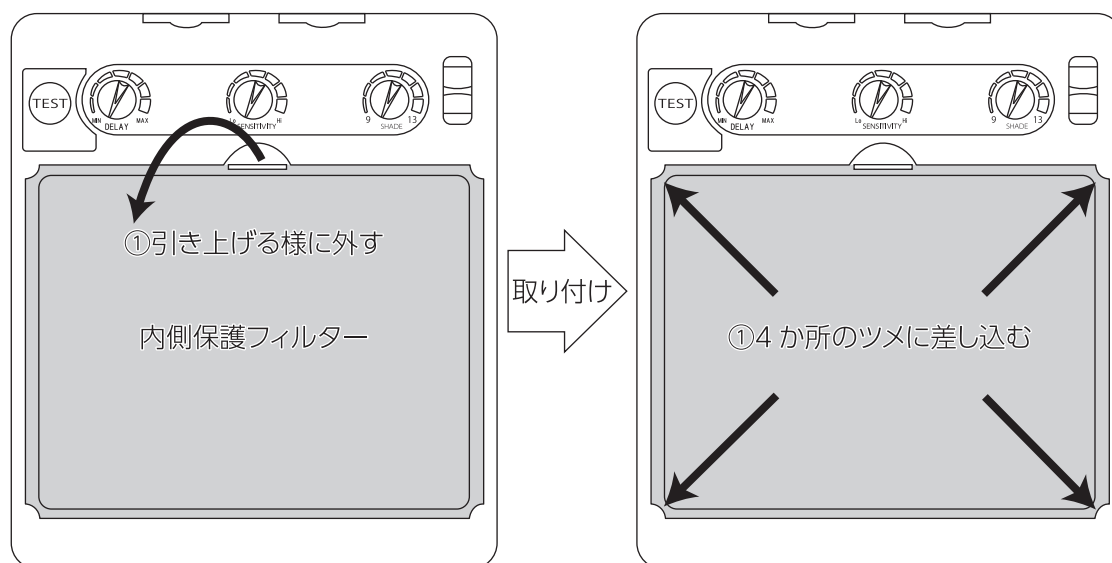
[外側保護フィルター]

- ・外側保護フィルターは、遮光ユニット部を取り外さないと交換できません。
- ・遮光ユニット部を外し、表側から外側保護フィルターを押して外します。
- ・取付は逆の手順で行ってください。



[内側保護フィルター]

- ・内側保護フィルターは、遮光ユニット装着状態で交換できます。
- ・内側保護フィルターを引き上げる様に外します。
- ・取り付けの際は、4か所のツメに差し込んでください。



11. メンテナンス

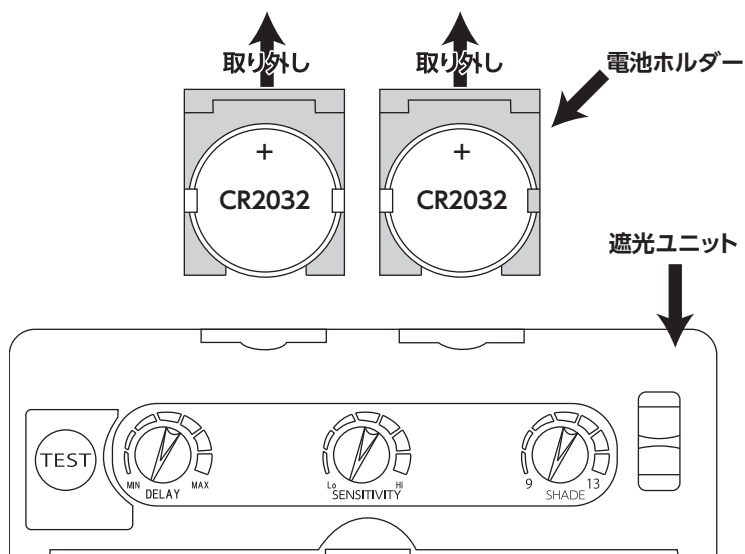
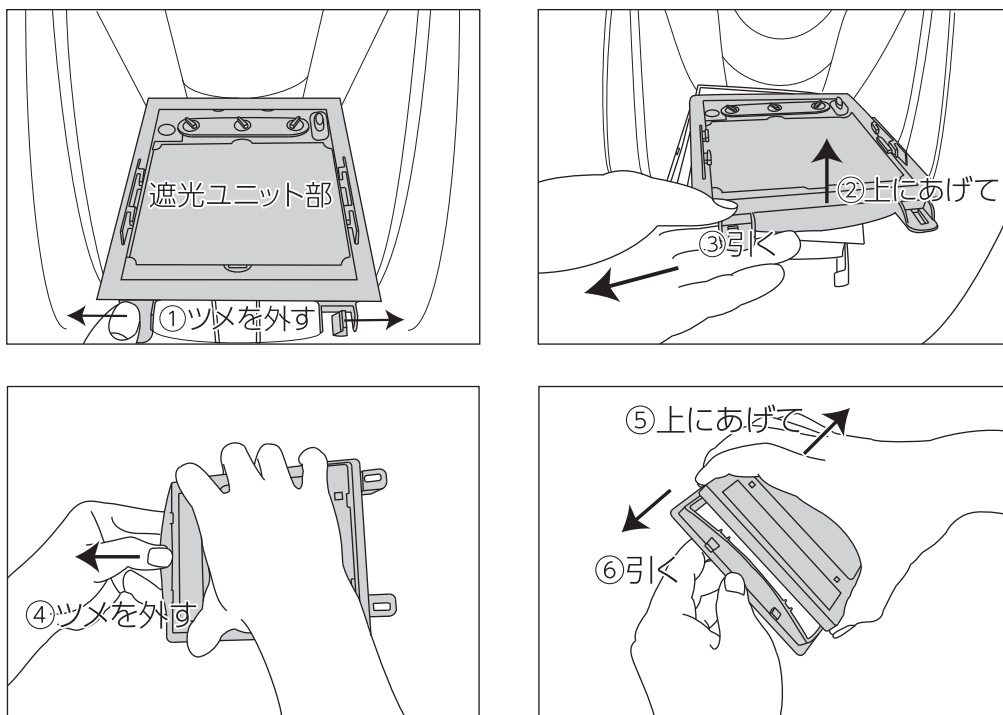
11-3. 電池の交換方法

●テストボタンを押しても遮光しなくなったら、速やかに電池交換します。

- ・使用電池：CR2032×2
- ・電池交換は遮光ユニットを取り外さないといけません。
- ・遮光ユニットを取り外した後、電池ホルダー外し、新品の電池と交換します。

※電池のプラスマイナスの向きを間違わないでください。

- ・取付は逆の手順で行ってください



12. トラブルシューティング

- 解決方法を試しても症状が改善されない、また下記以外の症状が発生したときは、お買い求めの販売店、またはカスタマーサービスまで問い合わせください。

症状	原因	解決方法
遮光しない。	対応溶接でない。	適切な溶接面を使用してください。
	溶接電流が低い。	溶接電流を上げるか、適切な溶接面を使用してください。
	電池残量がない。	新品の電池と交換してください。
	電池のプラスマイナスが、逆になっている。	電池を入れ直してください。
	保護フィルターが汚れている、または損傷している。	保護フィルターを清掃、または新品と交換してください。
	アークセンサーが汚れている。	アークセンサーを清掃してください。
	アークセンサー不良。	お買い求めの販売店へ、相談してください。
遮光するが、すぐに明るくなる。	アーク光から離れている。	アーク光に、近づいてください。
	アーク光に対して溶接面が正面を向いていない。	アーク光に対して、溶接面が正面になるようにしてください。
	対応溶接でない。	適切な溶接面を使用してください。
	溶接電流が低い。	溶接電流を上げるか、適切な溶接面を使用してください。
溶接を止めても、遮光から戻らない。	他の明るい光源より、光を受けている。	光源を避けてください。
	感度調節ダイヤルが、MAXになっている。	感度調節ダイヤルを、MINにしてください。
アーク光が発生していないのに、遮光する。	周囲が、明る過ぎる。	周囲を暗くする、または暗い場所に移動する。
	白熱灯、蛍光灯、LED電灯が近くにある。	白熱灯、蛍光灯、LED電灯から離れる、またはその光を溶接面に向けない。
	感度調節ダイヤルが、MAXになっている。	感度調節ダイヤルを、MINにしてください。
遮光ユニットが暗い。	保護フィルターが汚れている。	保護フィルターを清掃、または新品と交換してください。

13. 保管

保管条件

◎次の保管条件に従い、正しく保管してください。

- ・長期保管のときは、電池を外してください。
- ・きれいに清掃してください。

※清掃する際は、溶剤を使用して洗浄しないでください。プラスチック部分は、溶剤から損傷を受けます。

保管場所

◎次の保管場所に保管してください。

- ・高温、多湿な場所へ保管しない。
- ・振動がなく、常温で清潔な場所に保管する。
- ・子供の手の届かない場所に保管する。
- ・施錠できる場所に保管する。
- ・ホコリの少ない場所に保管する。

14. 廃棄について

- 本製品を廃棄する場合は、お住まいの各自治体のゴミ廃棄方法に従って、廃棄してください。
- 指定された廃棄方法以外で、本製品を廃棄しないでください。

15. お問い合わせ先

カスタマーサービス

故障と思われるときや商品についての問い合わせは、カスタマーサービスまでご連絡ください。

048-501-7873

[受付時間] 平日 9:00~18:00

[ホームページ] <http://www.astro-p.co.jp>

販売元

株式会社 ワールドツール

〒369-1106 埼玉県深谷市白草台 2909-50

※住所、電話番号、受付時間が、予告なく変更になることがありますので、ご了承ください。

※上記電話番号が利用できない場合は、各地域の販売店へご連絡ください。

(2021年6月)

