

AP カーボンフィルム 施工要領書

※記載の施工要領は、あくまで一例です。
必ずしもこの手順で行わなければならない
とは限りません。
参考までにご確認ください。



今回は、自動車の内装パネルを施工しました。

手順1：下準備



※準備する物：カッター、ハサミ、ヘラ、
脱脂剤、ヒートガン（家庭用ドライヤー
でも可能）、ウエス等

●施工する表面の汚れを落とし、脂分を
良く拭き取ります。材料は予め若干大き
めにカットしておきます。

手順2：全体の貼り付け

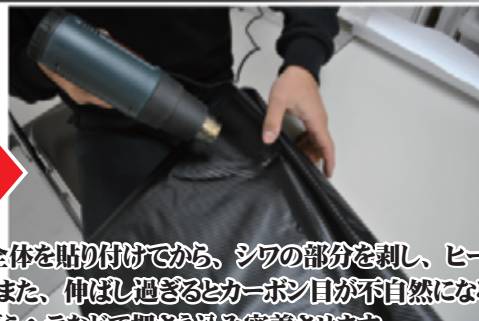


●施工面積にもよりますが、台紙は半分残
してカットし、端から貼り付けていきます。

●表面に傷がつかないように、ウエスなどで押
さえると作業しやすくなります。

※水や液体洗剤などは使用しません。

※曲面や端の貼り付け



●曲面部分には必ずシワがよります。一度全体を貼り付けてから、シワの部分剥し、ヒートガンなどで熱をくわえて伸ばして貼ります。

※熱の加えすぎには十分注意してください。また、伸ばし過ぎるとカーボン目が不自然になるので注意してください。

●溝や段になっている部分は、熱を加えながらヘラなどで押さえ込み密着させます。

●端は熱を加えながら若干伸ばして貼り、裏面へ折り返します。折り返したら余分な部分をカットします。

手順3：開口部分の貼り付け



●開口部分は切り取らず、カッターで切り込みを入れて裏へ折り返します。

●小さい穴の部分は、折り返さずに穴の形に切り取ります。



完成!

※ヒートガンによるヤケドには、十分注意して施工してください。