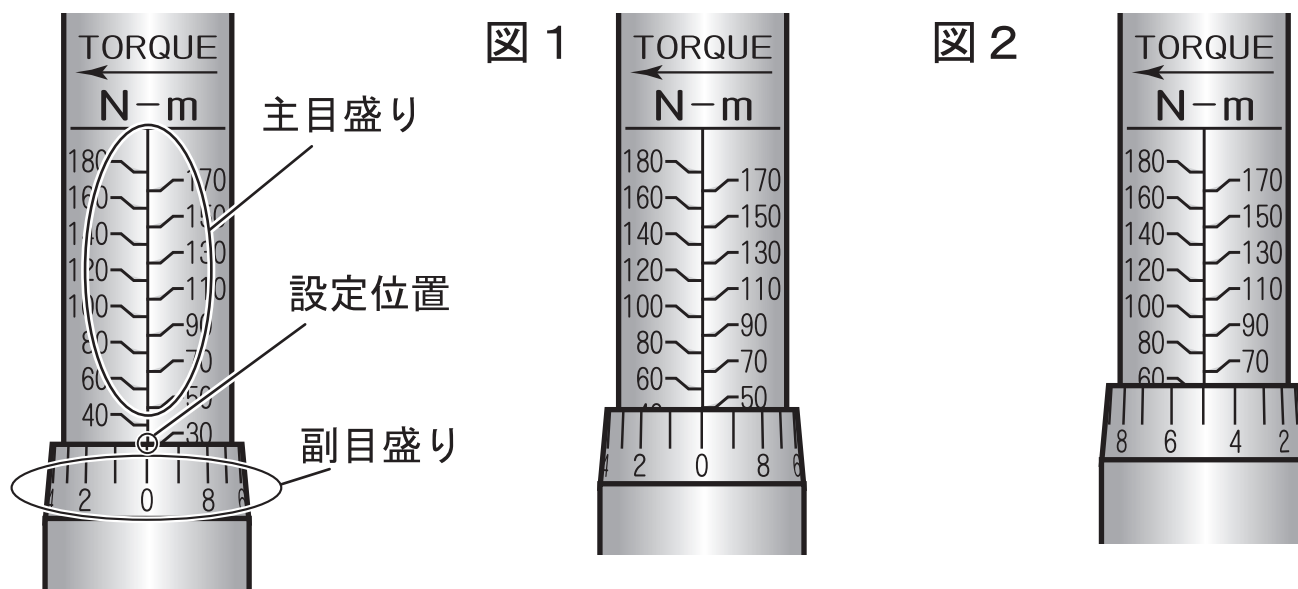


プリセット型トルクレンチ 取扱い説明書

■使用方法

- 本体末端のロックダイヤルを「UNLOCK」方向に回し、調整ハンドルで任意のトルク値に設定します。

※図は例として1/2" プリセット型トルクレンチとなっており、3/8" プリセット型トルクレンチとは目盛りの表記が異なりますが、使用要領は同じです。

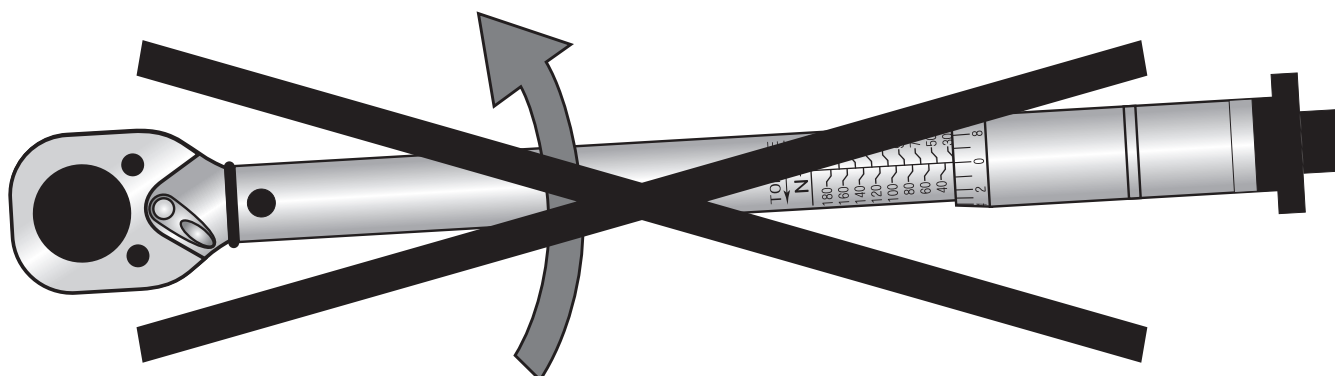


- トルク調整は、設定位置の主目盛り数値と副目盛り数値の合計となります。
 - 図1は「50N・m」に合わせた場合を例にしています。
セットの仕方は、主目盛り50のラインと、副目盛りの0を合わせます。
 - 「65N・m」に合わせる場合は、図2のように主目盛りの「60」～「70」の間で、副目盛りの「5」の部分を中心線に合わせます。(60+5 = 65 N·m)
- ※異なる値でご使用される場合は任意の位置に調整してトルク値を設定してください。

- グリップエンドのロックダイヤルを「LOCK」側に回して固定します。
(右図参照)

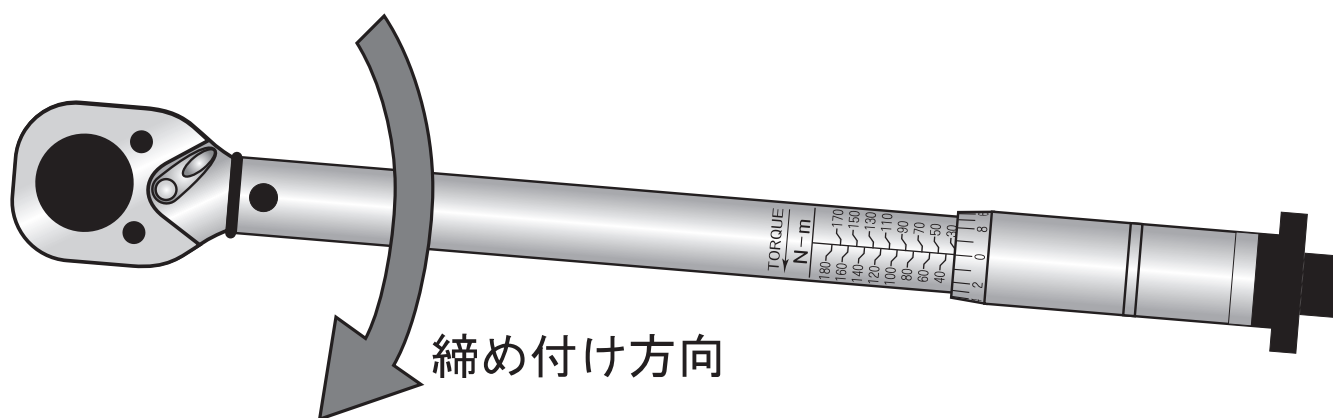


- ラチェットヘッド部を締め付け方向に設定し、手応えがあるまで回します。
※絶対に緩め方向にトルクを掛けないで下さい。機器が狂う恐れがあります。



プリセット型トルクレンチ 注意事項

- ・必ず下図のように順方向（締め付け方向）にのみご使用下さい。



- ・使用時は両手で支え、トルクレンチがボルトに対して垂直を維持するようにして下さい。
 - ・設定したトルクに達し手応えがあった時点で、それ以上の締め付けはしないようにして下さい。
 - ・ネジ山が傷んだボルト等は軸力が安定しませんので、修正 / 交換をしてからご使用下さい。
 - ・オーバートルクにご注意下さい。
 - ・ラチェットハンドルやスピナハンドルとしてのご使用はお止めください。
 - ・お客様ご自身での分解や改造は行わないでください。
 - ・使用後は調整シャフトを必ず最低位まで戻してから、保管して下さい。
- ※精密計測機器なので、落下等の衝撃や振動は絶対に与えないで下さい。

⚠ 注意事項

- 使用前・使用中に異常を感じたら、速やかに使用を中止して下さい。
- 本来の目的以外には使用しないで下さい。
- 本製品についてのお問い合わせは、お買い上げの販売店、又は下記販売元まで御連絡下さい。
- この商品での規定外の使用による機器の破損や、ケガなどに関しましては、当社は一切の責任を負いかねますのでご了承下さい。
- 本品の仕様・外観は改善のため予告なく変更する場合がございます。

販売元

ASTRO PRODUCTS
アストロプロダクツ

輸入元

株式会社ワールドツール
〒361-0056 埼玉県行田市持田2091-1
TEL 048-564-6970
<http://www.astro-p.co.jp>