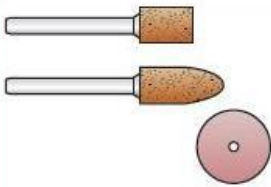

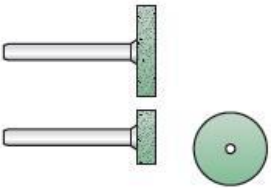



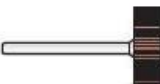



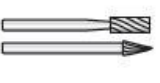

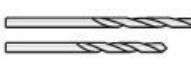








2005000003882 AP 電動ミニグラインダーセット 各種ビット用途一覧表

ビット	使用回転数(rpm)	主な用途	使用例
	9,000~35,000	金属、鋳造物、溶接の継ぎ目、リベットの研磨、錆取り、バリ取り等。	
	9,000~35,000	アルミ等の非鉄金属、石、陶器、磁器、ガラスの研磨、バリ取り、面取り等。	
	4,500~11,000	プラスチックや木材の研磨、バリ取り、成型等。	
	4,500~26,000		
	4,500~20,000		
	4,500~20,000		
	18,000~35,000	木材、ガラス、セラミック等の彫刻、切削。	
	9,000~35,000	木材、軟鋼、アルミ等の軟質金属、プラスチック等の切削、穴あけ。	
	4,500~35,000		
	4,000~20,000	金属やプラスチックの研磨。付属のコンパウンドをつけて使用します。	
	4,000~15,000	金属の錆や腐食物の除去、表面の研磨。	
	4,000~35,000	木材やプラスチック、金属等の細いシャフト等を切断。	

※対象物が硬い場合は、使用回転数を遅くして、柔らかい場合は速く調整してください。
 ※「使用例」は、参考画像の為、別モデルのグラインダーを使用しております。